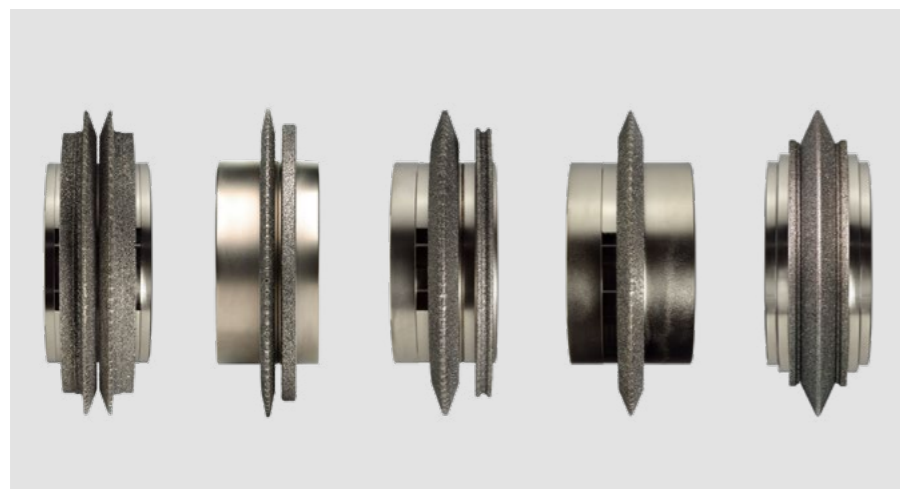
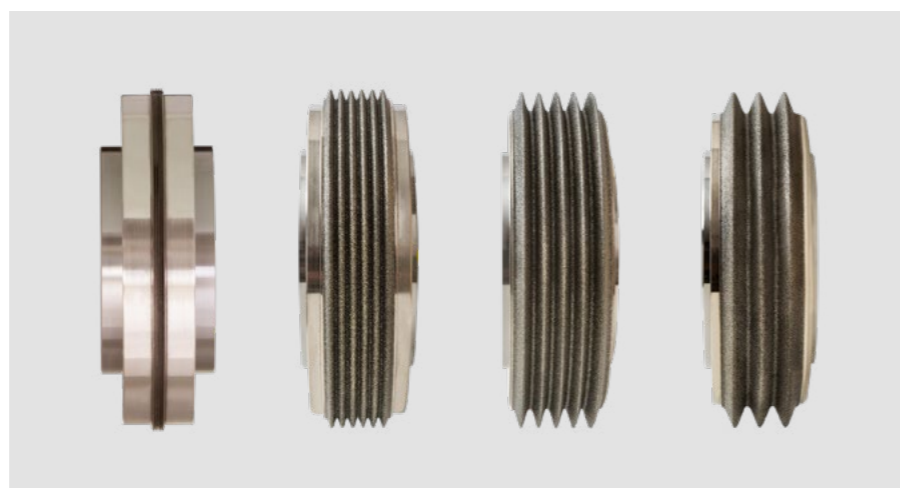


# 修整轮

金刚石齿形修整轮和金刚石成型修整轮



通过使用高度耐磨的化学气相沉积金刚石嵌件确保高度的耐用性



可实现最高的轮廓精度

刀具可进行多次再磨削



用于滚动磨削的金刚石齿形修整轮和金刚石成型修整轮用于灵活修整或拓扑修整使用在连续滚动磨削外齿部工艺上的陶瓷结合的刚玉蜗杆砂轮或可修整的CBN蜗杆砂轮在批量应用时,使用集成的头部修整器对齿根区域进行所定义的加工。

用于成型磨削的金刚石成型修整轮经过烧结加工,将可修整的成型磨削砂轮修整成型。除使用价格相对低廉的自然金刚石外,还可选择镶嵌CVD金刚石片的耐用结构。这种刀具可以进行多次再磨削,具有使用寿命长的特点。

用于滚动磨削的金刚石全齿形修整轮用于在大批量加工时对陶瓷结合的滚动蜗杆进行高效率的多槽修整。全齿形修整轮采用电镀负型结构,适用于各种模数和齿槽数。

用于齿部珩磨的金刚石修整齿轮用于将可修整的珩磨环修整成型。这种类型的刀具还可以作为组合刀具使用,它由修整齿轮和齿顶修整轮组成,设计用于恢复珩磨环上的齿顶。

# 加工刀具

无需修整的 CBN 磨削砂轮和蜗杆砂轮



在世界范围内以客户为导向的翻新

针对不同应用的设计和和生产

基于 40 年经验的最高质量



KAPP NILES 生产无需修整的单层电镀 CBN 刀具, 用于对齿部进行硬精加工和修整成型。我们的刀具几十年以来一直属于世界顶尖产品。通过使用我们的产品, 可以满足对质量、效率和经济效益的最高要求。

**CBN 成型磨削砂轮** 有单槽和多槽, 用于粗磨和精磨, 例如磨削下列部件。

轿车、商用车和航天业的外齿部和内齿部  
半径齿形, 螺纹齿形, 转子齿形和蜗杆齿形  
高速领域的齿形和齿部切入磨削, 切割磨削和外圆磨削

**CBN 蜗杆砂轮** 粗磨结构和精磨结构。

可作为圆柱蜗杆砂轮用于高效率生产加工外齿部和其他可滚磨的齿型, 也可作为克罗磨削蜗杆砂轮用于连续成型磨削带干扰边的外齿部。蜗杆砂轮和成型磨削砂轮经常组合使用。

**陶瓷磨削刀具**

除了无需修整的 CBN 刀具外, 其他知名制造商的可修整刀具也可以用在我们的机器上。我们最具优势的是以陶瓷结合的刚玉刀具。由于烧结刚玉具有良好的耐受性和易磨削性, 因此优先选择其作为磨削钢材的磨料。对于灰铸铁, 则优先选择白玉磨料对其进行加工。