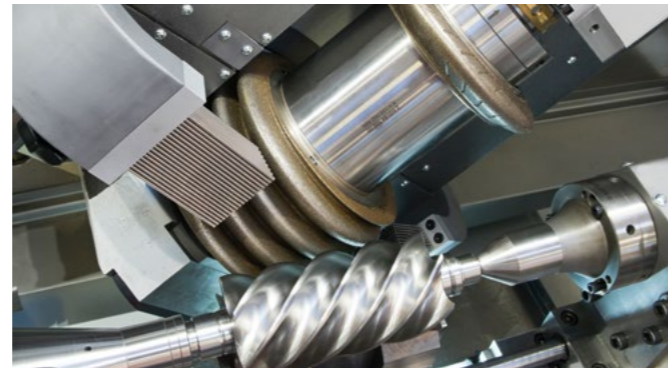
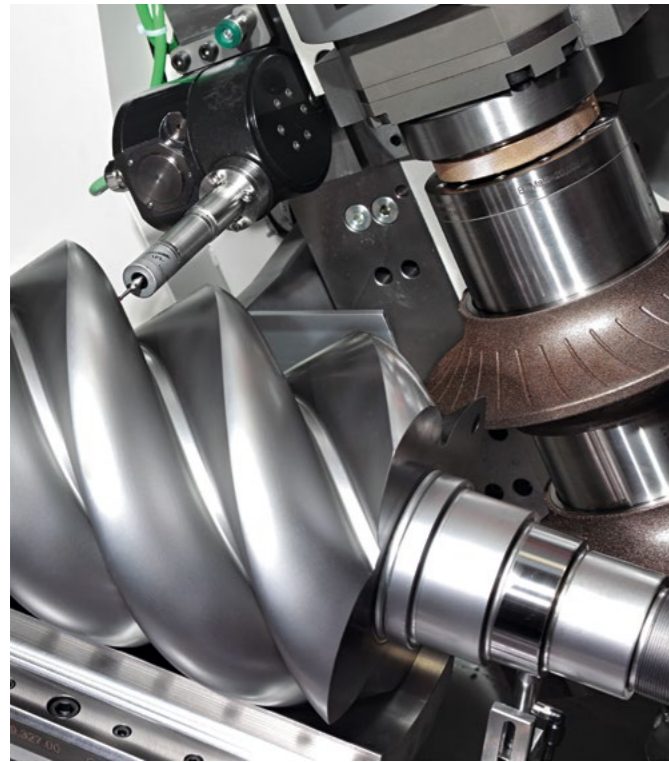


# RX Baureihe

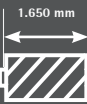
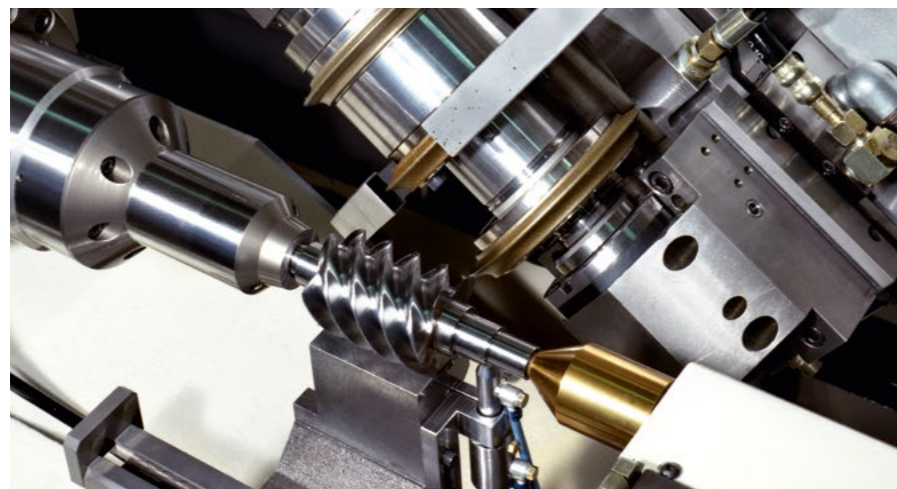
## Rotorschleifmaschinen



Kompaktes Automationskonzept mit integrierter Entgratstation bei RX 120



Schruppen und Schlichten in einer Aufspannung



Die Maschinen der RX Baureihe werden zum Vor- und Fertigschleifen von vorprofilierten Schraubenrotoren aus Guss oder Stahl eingesetzt. Dank eines innovativen Antriebskonzeptes seitens der Werkzeugspindel wird eine maximale Antriebsleistung von 46 kW erreicht. Das lässt vor allem beim Schruppschleifen höchste Abtragsraten zu, was die Bearbeitungszeiten erheblich verkürzt. Verbunden mit einer optimal angepassten Werkzeugauslegung wird ein hochproduktiver und effizienter Bearbeitungsprozess sichergestellt.

Mit der patentierten Rotorschleifmaschine RX 120 besteht die Möglichkeit beim Vorschleifen anstelle von Profilschleifen die Vorteile des kontinuierlichen Wälzschleifens für Rotorprofile zu nutzen. Das Fertigschleifen erfolgt durch Profilschleifen. Wird mittels Wälzschleifens vorgeschliffen, können bis zu 40 % Schleifzeitverkürzungen gegenüber bestehenden Maschinen und Verfahren erzielt werden.

	max. Außendurchmesser [mm]	max. Werkstücklänge [mm]	max. Profillänge [mm]	max. Profiltiefe [mm]	max. Profiltiefe [mm]
<b>RX 120</b>	120	425	220	80	30
<b>RX 55</b>	320	1.200	550	180	80
<b>RX 59</b>	320 (400)	1.650	850	180	80