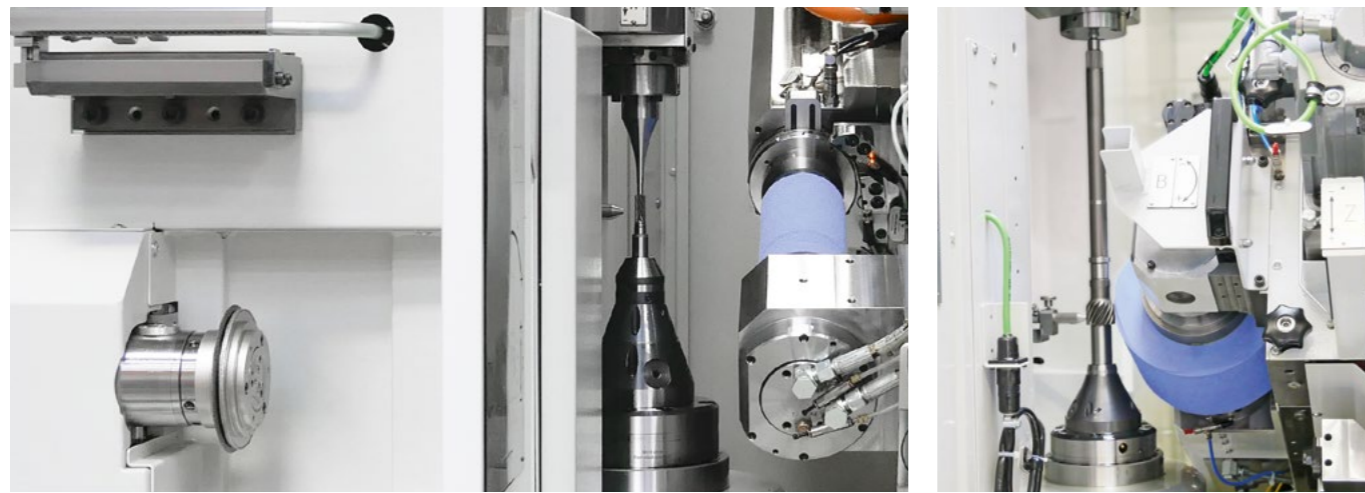


KX TWIN 系列

齿轮中心



双轴式回转工作台

灵活的自动化系统



最少的辅助生产时间



KX TWIN 系列的机器设计用于使用可修整和无需修整的刀具进行连续滚动磨削，特别适用于齿轮和轴的中批量和大批量加工的大量生产。其设计包括两个相对安装在回转工作台上相同的工件心轴。在加工一个工件的同时，可以在另一个工件心轴上装载和卸载另一个零件并进行校准。

此机床设计最适用于使用标准化的、价格优惠的托盘输送带和装载单元组合进行自动装载。使用可选的高速磨削心轴 (HS) 时，还可以磨削需要直径为55毫米 (滚动磨削) 或20毫米 (成型磨削) 的刀具，且轮廓受到干扰的齿部。

	最大齿顶直径 [毫米]	最大工件长度 [毫米]	模数 [毫米]	最大齿宽 [毫米]	最大螺旋角 [度]
KX 160 TWIN (HS)	170	770	0.5 - 4.5	320 (520)	±45
KX 260 TWIN (HS)	260	770	0.5 - 6	320 (520)	±45