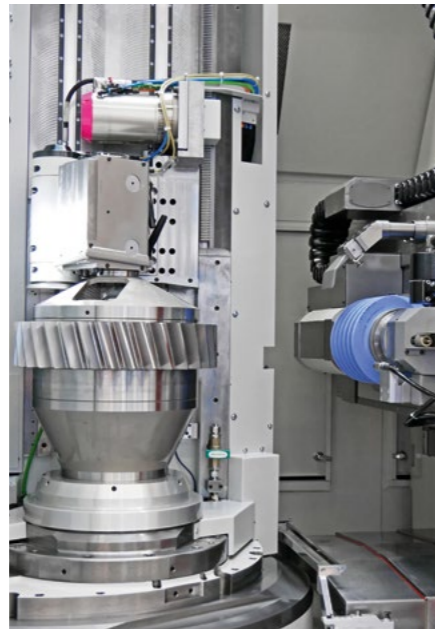
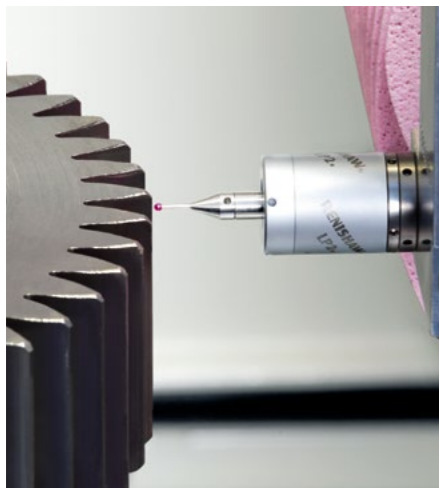


Bearbeitung von
Verzahnungen und
Sonderprofilen



Höchste Flexibilität durch den Einsatz und die
Kombination verschiedener Bearbeitungsverfahren



Vom Prototyp bis zur
Serienfertigung auf
hohem Qualitätsniveau

KX 500 FLEX

Verzahnungszentrum



Die patentierte KX 500 FLEX ist für den flexiblen Einsatz verschiedener Werkzeug- und Verfahrenstechnologien ausgelegt. So können anwendungsspezifisch optimale Fertigungslösungen konfiguriert werden, um effizient und wirtschaftlich unterschiedlichste Bearbeitungsaufgaben und die verschiedensten Losgrößenspektren zu bewältigen.

Es können sowohl abrichtbare Werkzeuge für die flexible Bearbeitung als auch abrichtfreie CBN-Werkzeuge zur hochproduk-

tiven Fertigung und zum Schleifen störkantenkritischer Verzahnungen eingesetzt werden.

Das Maschinenkonzept basiert auf einem NC-Rundtisch, der versetzt zur Werkstückspindel Reitstock und Abrichter integriert. Die Abrichteinheit kann ein- oder doppelspindlig ausgeführt werden.

	max. Kopfkreisdurchmesser [mm]	max. Werkstücklänge [mm]	Modulbereich Wälzschl. / Profilschl. [mm]	max. Verzahnungsbreite [mm]	max. Schrägungswinkel [Grad]
KX 500 FLEX	500	1.000	0,5 - 8 / 0,5 - 10	520	±45