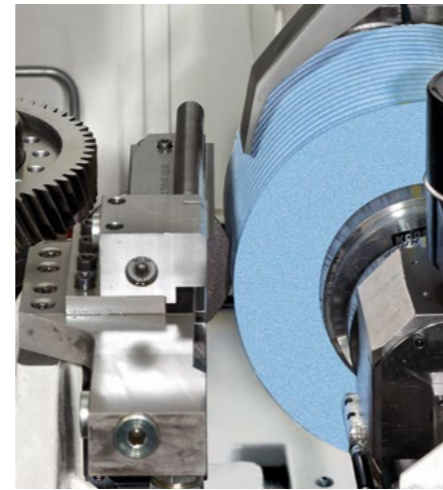
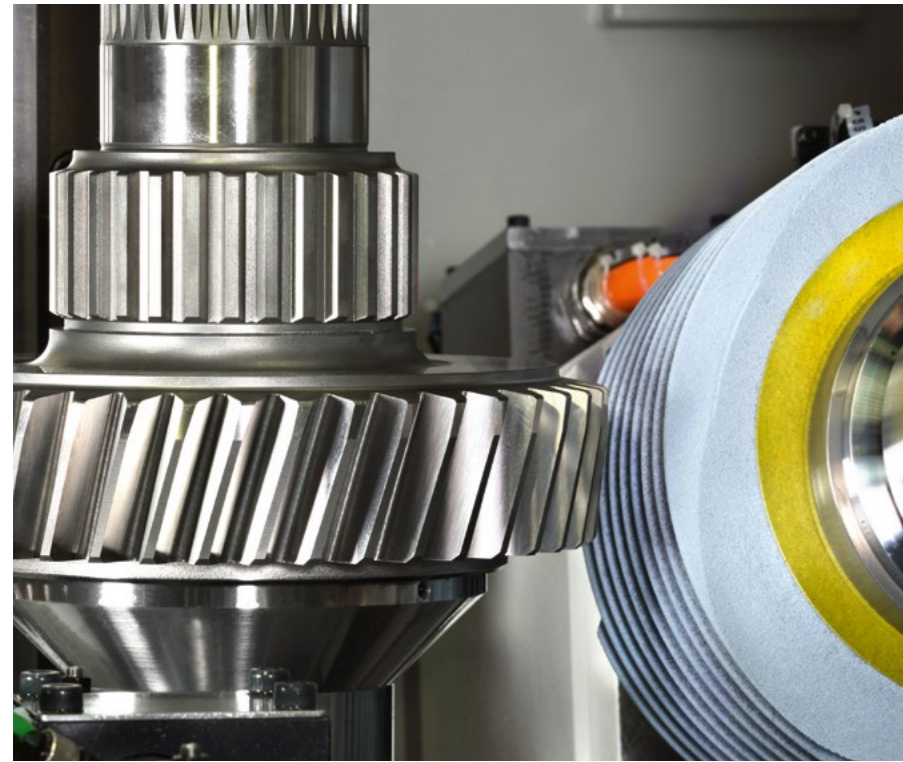


KX 300 P

Verzahnungszentrum



Werkzeug- und Werkstückspindel mit Direktantrieb

Höchste Flexibilität durch verschiedene Bearbeitungsverfahren



Flexible Anbindung an unterschiedliche Automationskonzepte



Basierend auf der Einsatzmöglichkeit unterschiedlicher Werkzeug- und Verfahrenstechnologien können anwendungsspezifisch optimale Lösungen für die Hartfeinbearbeitung realisiert werden.

Die gegengelagerte Werkzeugspindel erlaubt den Einsatz abrichtbarer und abrichtfreier Schleifscheiben oder Profilschleifscheiben. Durch die Verwendung von Vorsatzspindeln können zudem Profilschleifscheiben bis zu einem minimalen

Durchmesser von 25 mm eingesetzt werden. Die Beladung der Maschine erfolgt alternativ manuell oder automatisiert. Der Einsatz eines maschinenintegrierten Ringladers erlaubt kurze Beladezeiten sowohl für Bohrungsteile als auch für wellenförmige Werkstücke.

	max. Kopfkreisdurchmesser [mm]	max. Werkstücklänge [mm]	Modulbereich Wälzschl. / Profilschl. [mm]	max. Verzahnungsbreite [mm]	max. Schrägungswinkel [Grad]
KX 300 P	350	800	0,5 - 8 / 0,5 - 10	320	±45