

KNM C 系列

针对复杂工件的通用高精度测量机



KAPP NILES



凭借 KNM C 系列，KAPP NILES Metrology GmbH 公司，目前世界最大齿部测量机（固定式或运输式）的制造商，推出适合从 500 mm 至 1600 mm 直径的通用高精度测量设备。

超强的形状测量技术也适用于
中型和大型工件

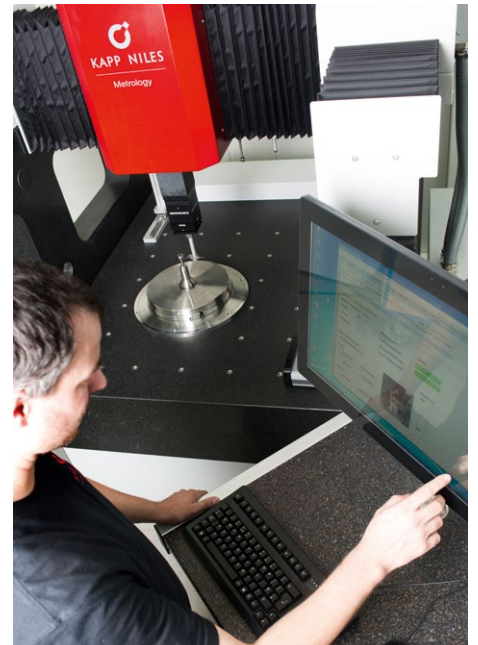
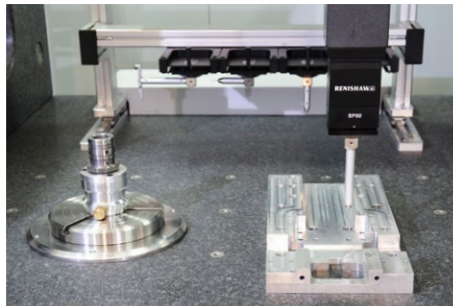
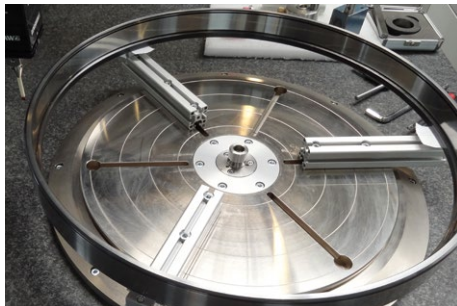
本设备是在成熟技术以及革新基础上的全新开发，并被优化调整成适应客户的特定要求，专门用于测定轴承环、旋转环和圆柱形工件上的形状偏差。

但是其作为数控 4 轴测量设备的结构也能够扩展成适合非常大的零件，例如：棱柱形工件上的齿部或三维测量任务。采用的软件经验证适用于全自动测量循环。

KNM C 设备的亮点：

- 特殊结构的高精度机械装置，且易于接近
- 底板、侧面零件和轴由深色天然花岗石制成，因此具有相同的热特性
- 为了隔振，底板被放在受控的气动弹簧上
- 所有轴中都有空气轴承导向元件，因此无磨损且运行平稳
- 导轨横截面宽大

- 轴承距离长
- Y 导轨被高置，驱动器靠近重心，运动弯曲低
- 采用最先进的驱动技术（直线电机）
- 圆台配有气垫和直接驱动器
- 集成的支撑架（可选）
- 将形状测量设备的测量技术属性与齿部或坐标测量设备的优点完美地结合在一起
- 测量误差 (DIN EN ISO10360):
 $MPE_e \geq 0.6 \mu\text{m} + L/400 \mid MPE_{THP} \geq 0.8 \mu\text{m}$



型号	工件直径 [mm]	最大可测量 工件高度 [mm]	轴的数量	圆周运转 (圆台) [μm]	移动行程			转台直径 [mm]	转台负载 [daN]
					X轴	Y轴 [mm]	Z轴		
KNM 5C	5 - 500	450	4	0.3	500	600	450	200/300	50/300
KNM 7C	5 - 700	550	4	0.4	600	750	550	300	300
KNM 11C	5 - 1100	700	4	0.4	800	900	700	535	1000
KNM 16C	5 - 1600	700	4	0.5	1000	1200	700	750	2500