

ABRICHTWERKZEUGE



KAPP NILES

einsetzbar für nachfolgende Verfahren

Wälzschleifen

Das kontinuierliche Wälzschleifen von Verzahnungen ist eines der produktivsten Verfahren zur Erzeugung hochgenauer Zahnflankengeometrien. KAPP stellt dafür Abrichtwerkzeuge in galvanisch positiver und negativer Ausführung zur Verfügung. Die höchste Flexibilität wird mit der universell einsetzbaren Diamantformrolle zum topologischen Abrichten erzielt. Beim flexiblen Abrichten werden werkstückspezifische Diamantprofilrollen so ausgelegt, dass Schleifschnecken für verschiedene Verzahnungen mit einem Werkzeug abgerichtet werden können. Der Kopf der Schnecke wird dabei separat zurückgesetzt.

Für die Serienfertigung stehen werkstückspezifische Diamantprofilrollen mit Kopfabrichter auch zur gezielten Zahnfußbearbeitung zur Verfügung. Die produktivste Lösung stellt der Einsatz von mehrrolligen Vollprofilrollen in galvanisch negativer Ausführung dar.



Profilschleifen

Das diskontinuierliche Profilschleifen findet vor allem im Bereich der Einzel- und Kleinserien oder bei großen Zahnrädern Verwendung. KAPP liefert dafür Diamantformrollen in gesinterter Ausführung. Dabei kommt neben der günstigen Variante mit Naturdiamant auch die langlebige Variante mit gesetzten CVD-Diamantplättchen zum Einsatz.

Unsere Diamantformrollen sind mehrfach nachschleifbar und zeichnen sich durch hohe Standzeiten aus.

Verzahnungshonen

Das kontinuierliche Verzahnungshonen findet seine Hauptanwendung im PKW-Bereich als alternatives Verfahren zum Wälzschleifen.

Unsere Diamantabrichtzahnäder bringen die korrekte Zahngeometrie schnell und genau in den entsprechenden Honring ein und garantieren die am Bauteil gewünschte Qualität.