

齿轮中心 KX 300 P

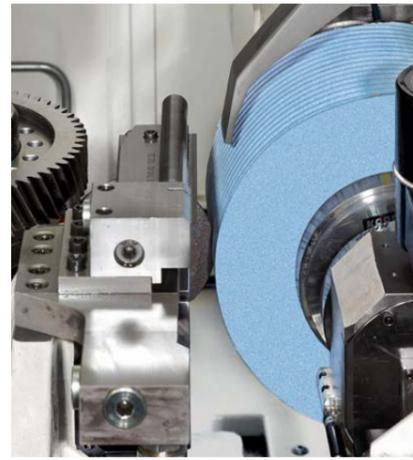
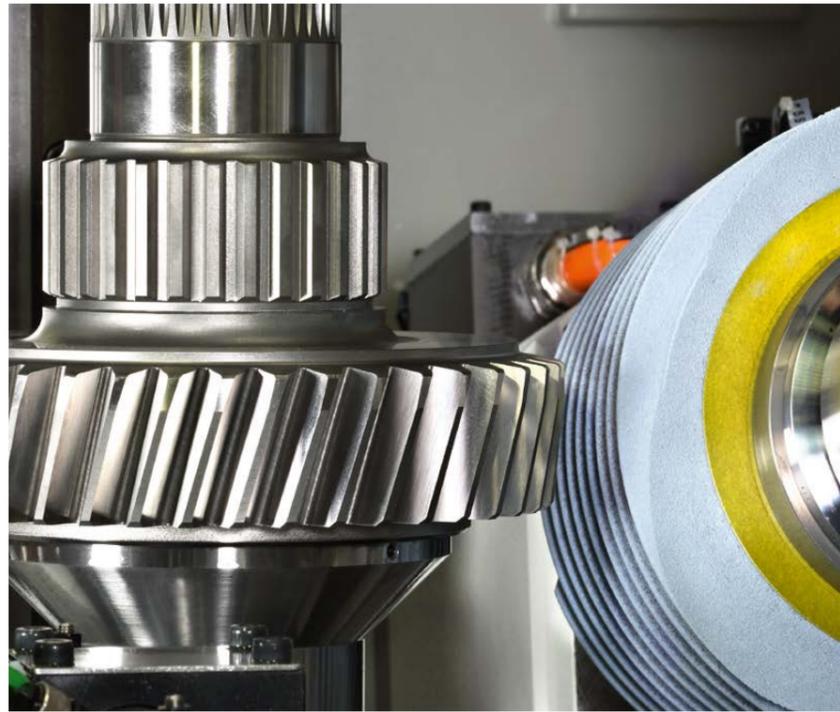


KAPP NILES

precision for motion

KX 300 P

齿轮中心



刀具轴和工件轴
采用电机直驱

各种加工工艺
灵活度非常高



灵活地匹配各种
自动上下料方案



根据不同刀具和工艺技术的使用,可以配置专用的、最佳的生产加工解决方案。

由于反向安装的刀具心轴,所以既可以使用可修整,也可以使用不可修整的磨削蜗杆或成型砂轮。通过使用附加心轴,也可以使用最小直径达到 25 mm 的成型砂轮。可以

选择手动或自动给机器装载工件。通过使用机器中集成的环形装载机,不但可以缩短钻孔零件的装载时间,也可以缩短轴形工件的装载时间。

	最大齿顶直径 [毫米]	最大工件长度 [毫米]	模数 连续磨/成型磨 [毫米]	最大齿宽 [毫米]	最大螺旋角 [度]
KX 300 P	350	800	0.5 - 8 / 0.5 - 10	320	±45



KAPP NILES

电邮: info@kapp-niles.com

网页: www.kapp-niles.com

KAPP NILES GmbH & Co. KG
Callenberger Str. 52
96450 Coburg, 德国
电话: +49 9561 866-0

KAPP NILES GmbH & Co. KG
柏林工厂
Nordring 20
12681 Berlin, 德国
电话: +49 30 93033-0

KAPP Technologie GmbH
Gärtnersteite 2
96450 Coburg, 德国
电话: +49 9561 866-0

KAPP NILES Metrology GmbH
Nordring 52
63762 GroBostheim, 德国
电话: +49 9561 866-3600

KAPP TECHNOLOGIES L.P.
2870 Wilderness Place
Boulder, CO 80301, 美国
电话: +1 303 447-1130

PENTA GEAR Metrology LLC
6161 Webster Street
Dayton, OH 45414, 美国
电话: +1 937 660-8182

KAPTEC INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA.
Rua Solimoes, 60
09930-570 Diadema S.P., 巴西
电话: +55 11 4091-5355

KAPP ASIA TECHNOLOGIES (JIASHAN) CO., LTD.
Kapp Road 8, DaYun Industry Zone
JiaShan, 314113 ZheJiang, 中国
电话: +86 573 8466-3888

KAPP JAPAN TECHNOLOGIES CO., LTD
5-11 Yagami-cho, Nakagawa-ku,
Nagoya Aichi 454-0041, 日本
电话: +81 52 352-5351

KAPP NILES Russland LLC
Warschavskoye Chaussee 42 Office 2320/1
115230 Moskau, 俄罗斯
电话: +7 495 150-31-78

KAPP NILES MEXICO TECHNOLOGIES, S. de R.L. de C.V.
Carretera a los Pinos No. 1605 (Lote Bb1-6)
Ex Hacienda de las Flores, Ramos Arizpe,
Coahuila, C.P. 25902, 墨西哥
电话: +52-(1)-844-1607015

KAPP NILES INDIA TECHNOLOGIES PVT. LTD.
Tawakkal Chancery 3rd Floor
13/7, Banaswadi Main Road, Cooke Town
Bangalore - 560 005, 印度
电话: +91-80-41642980