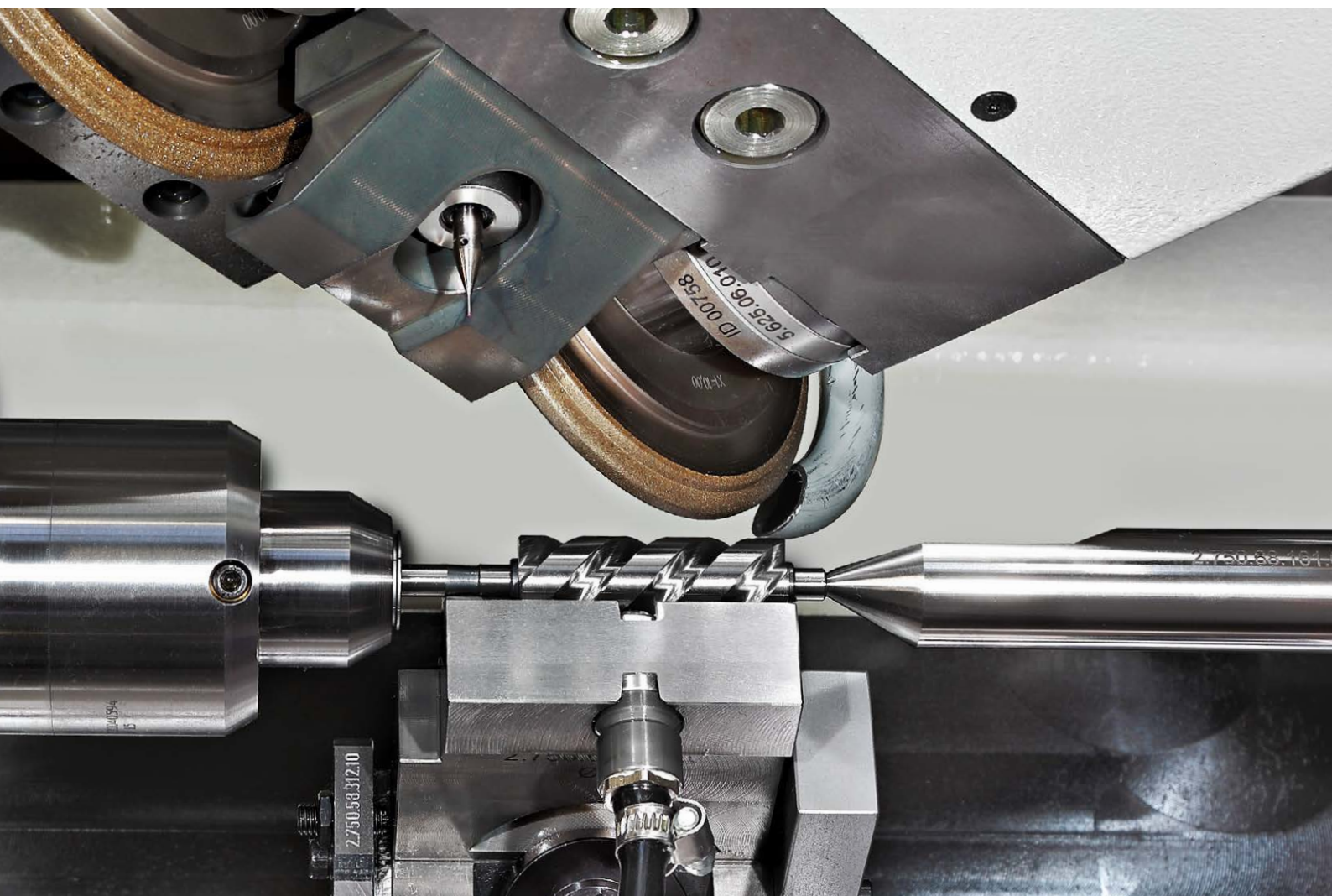


GAS / GIS / HGS

Sonderlösungen



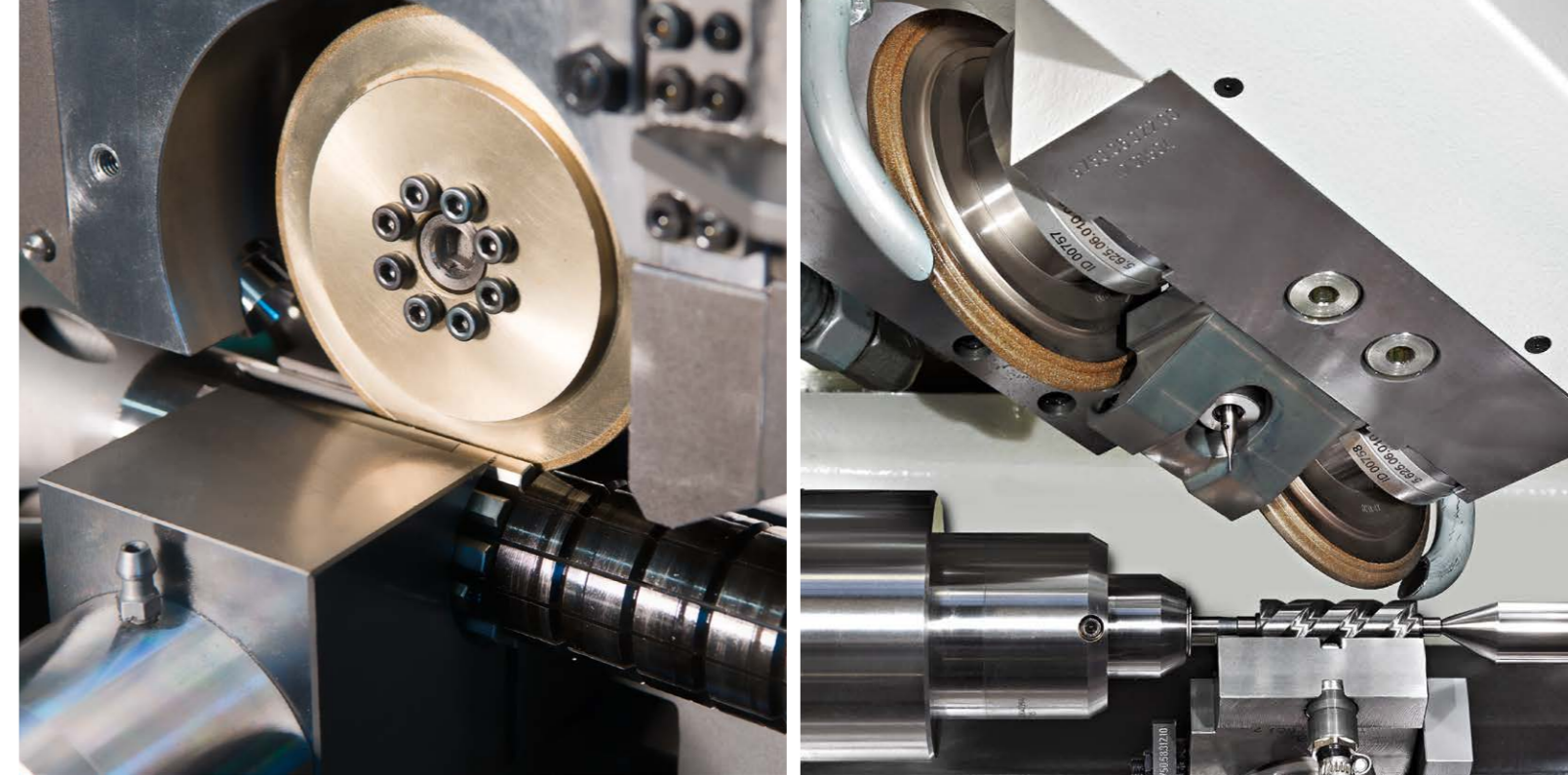
KAPP NILES

Präzision bewegt

GAS / GIS / HGS

Sonderlösungen

- Individuelle Lösungen zur Feinbearbeitung von
 - Sonderprofilen, wie z. B. Schlitze
 - Außengewinden und Getriebeschnecken
 - Innengewinden und Flügelzellenrotoren
- Abrichtbare und abrichtfreie CBN-Werkzeuge



GAS

Für die Bearbeitung von Außengewinden und ähnlichen Profilen kommen Maschinen dieser Baureihe zum Einsatz. Typische Bauteile für diese Maschinen sind neben Kugelaußengewinden für Fahrzeuglenkungen auch Getriebeschnecken und kleinere Pumpen- und Zählerspindeln.

Ausgerichtet auf die wellenförmige Bauteilgeometrie, sind diese Maschinen mit horizontaler Werkstückachse ausgeführt und verfügen über entsprechend große Verfahrenswege.

Die Bearbeitung der Teile erfolgt ausschließlich im diskontinuierlichen Profilschleifverfahren; das Werkzeugkonzept ist den jeweiligen Bauteilanforderungen angepasst:

- Abrichtfreie CBN-Profilschleifscheiben
- Abrichtbare keramische Schleifscheiben

Für spezielle Anwendungen können auch Kombinationen unterschiedlicher Werkzeuge realisiert werden.

GIS

Maschinen dieses Typs kommen für die Hartfeinbearbeitung von Kugellinnengewinden oder ähnlichen Profilen zum Einsatz. Typische Anwendungsfälle finden sich hier neben Fahrzeuglenkungen auch bei Kugelumlaufspindeln im Bereich der Antriebstechnik.

Die Bearbeitung der Teile erfolgt im diskontinuierlichen Profilschleifverfahren.

Eingesetzt werden ausschließlich abrichtfreie CBN-Profilschleifscheiben, typischerweise in einer Kombination aus Schrupp- und Schlichtwerkzeug.

HGS

Die Hochgeschwindigkeits-Schleifmaschine HGS wird schwerpunktmäßig zum Schleifen von Schlitten in Pumpenrotoren in das volle, durchgehärtete Material eingesetzt. Schlitzbreiten im Bereich von 0,5 bis 2,0 mm können, dank Paketspannung und automatischer Be- und Entladung, mit hoher Wirtschaftlichkeit gefertigt werden. Die integrierte Messsteuerung garantiert die Einhaltung der Schlitz-Breitentoleranz.

Auf der HGS kommen ausschließlich abrichtfreie CBN-Profilschleifscheiben zum Einsatz.

KAPP NILES

E-Mail: info@kapp-niles.com
 Internet: www.kapp-niles.com

KAPP Werkzeugmaschinen GmbH

Callenberger Straße 52
 96450 Coburg
 Deutschland
 Telefon: +49 9561 866-0
 Telefax: +49 9561 866-1003

NILES Werkzeugmaschinen GmbH

Nordring 20
 12681 Berlin
 Deutschland
 Telefon: +49 30 93033-0
 Telefax: +49 30 93033-4003

KAPP Technologie GmbH

Gärtnersteite 2
 96450 Coburg
 Deutschland
 Telefon: +49 9561 866-0
 Telefax: +49 9561 866-2003

KAPP NILES Metrology GmbH

Daimlerstraße 17
 63741 Aschaffenburg
 Deutschland
 Telefon: +49 6021 58335-0
 Telefax: +49 6021 58335-20

KAPP TECHNOLOGIES L.P.

2870 Wilderness Place
 Boulder, CO 80301
 USA
 Telefon: +1 303 447-1130
 Telefax: +1 303 447-1131

KAPPTec INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA.

Rua Solimoes, 60
 09930-570 Diadema S.P.
 Brasilien
 Telefon: +55 11 4091-5355
 Telefax: +55 11 4091-5355

KAPP ASIA TECHNOLOGIES (JIASHAN) CO., LTD.

Kapp Road 8
 DaYun Industry Zone
 JiaShan 314113 Zhejiang
 V.R. China
 Telefon: +86 573 8466-3888
 Telefax: +86 573 8466-3666

KAPP NILES Russland LLC

Warschavskoye Chaussee 42
 Office 2320/1
 115230 Moskau
 Russland
 Telefon: +7 495 150-31-78



KAPP NILES

Präzision bewegt