

СЕРИЯ KNM C


KAPP NILES

Metrology

**Универсальное высокоточное измерительное
оборудование для сложных заготовок**



Компания KAPP NILES Metrology GmbH, которая является производителем самых больших измерительных машин для зубчатых колес (стационарных и портативных) в мире, представляет серию машин KNM C - высокоточных универсальных измерительных машин для деталей диаметром от 500 мм до 1.600 мм.

**Современные средства измерения формы
также для средних и больших заготовок**

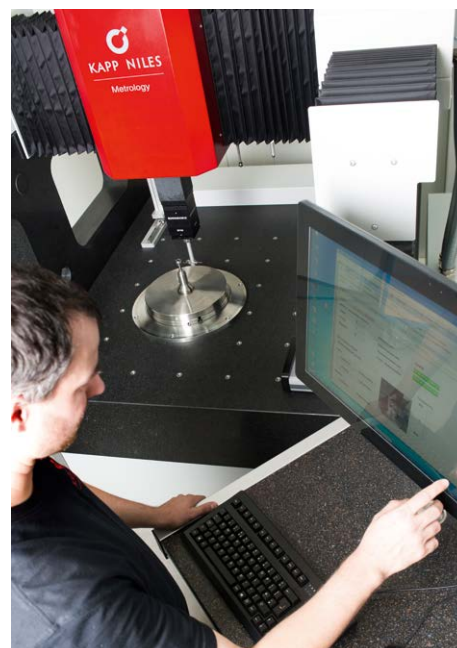
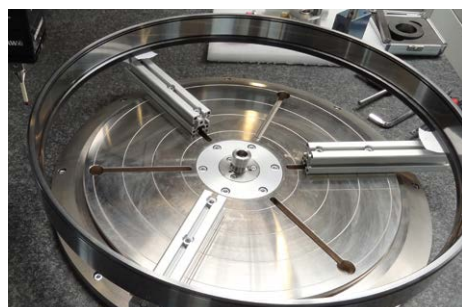
Машина является новой разработкой на базе отработанных технологий и новаторских новинок, отвечающей особым требованиям заказчика к определению отклонений формы на кольцах подшипников и других заготовках цилиндрической формы.

Конструкция в виде 4-х осевой измерительной машины с ЧПУ позволяет расширить диапазон измеряемых деталей, например, измерять зубчатые венцы или выполнять 3D-измерительные задачи на призматических заготовках. Доступно программное обеспечение для полностью автоматических измерительных циклов.

Особенности машин KNM C:

- Высокоточная механика в специальной конструкции с оптимальным доступом к узлам
- Базовая плита, боковые части и оси из темного природного гранита, обеспечивающего постоянное тепловое поведение
- Базовая плита для виброизоляции, установленная на регулируемых пневматических рессорах

- На всех осях установлены воздушные подшипники, обеспечивающие плавную работу без износа
- Направляющие большого поперечного сечения
- Большие расстояния между подшипниками
- Ось Y на высоком уровне, движение близко к центру тяжести, низкое динамическое искажение
- Использование новейшей технологии привода (линейные двигатели)
- Поворотный стол с воздушным подшипником и прямым приводом
- Встроенная задняя бабка (опционально)
- Отличная комбинация метрологических свойств измерителя формы с сильными сторонами зубоизмерительной машины или КИМ
- Неопределённость измерения (DIN EN ISO10360): $MPE_E \geq 0,6 \text{ мкм} + L/400$ | $MPE_{THP} \geq 0,8 \text{ мкм}$



тип	диаметр заготовки [мм]	макс. измеряемая высота заготовки [мм]	количество осей	биение стола [мкм]	перемещения			диаметр стола [мм]	нагрузка на стол [даН]
					ось X	ось Y [мм]	ось Z		
KNM 5C	5 - 500	450	4	0,3	500	600	450	200/300	50/300
KNM 7C	5 - 700	550	4	0,4	600	750	550	300	300
KNM 11C	5 - 1.100	700	4	0,4	800	900	700	535	1.000
KNM 16C	5 - 1.600	700	4	0,5	1.000	1.200	700	750	2.500