

Wir bieten Ihnen Abrichtrollen zum Profilieren von abrichtbaren Profilschleifscheiben in unterschiedlichen Ausführungen, sowohl mit einfachem als auch mit beidseitigem Radius.

Alle Rollen aus unserem Produktportfolio zeichnen sich durch nachfolgende Produktions- und Qualitätsmerkmale aus:

- Auslieferung mit maschinenspezifischem Werkzeugdatenblatt
- Rund- und Planlaufprüfflächen zum genauen Ausrichten in der Maschine
- Ausführung mit handgesetzten, hochverschleißfesten **Chemical Vapor Deposition**-Diamanteinsätzen zur Profilverstärkung
- Ausführung mit Naturdiamant (verschleißfester als synthetischer Diamant)
- die Rollen sind mehrfach nachschleifbar
- Radiusausführung von 0,1 mm bis 3,0 mm ist möglich
- Profiligenauigkeit < 2,0 µm ist realisierbar

Ausführung der Diamant-Formrolle mit einfachem Radius:



Für die Baureihen VUS, VAS, VX und KX

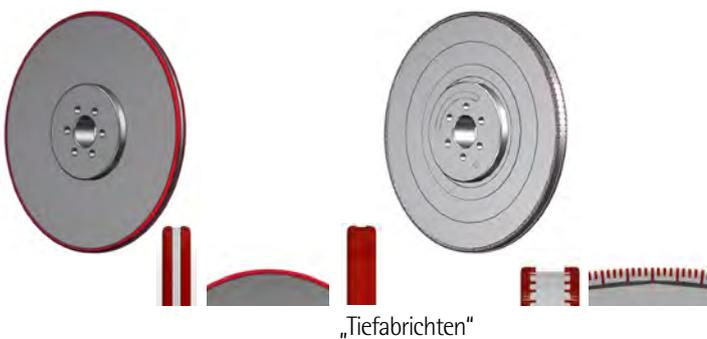
- Außendurchmesser: 120 mm / 130 mm
- Bohrungsdurchmesser: 25 mm / 52 mm
- Werkzeugbreite: 25 mm / 40 mm
- Radius: 0,1 - 2,0 mm
- Schneidmaterial: CVD verstärkt



Für die Baureihen ZE und ZP

- Durchmesserbereich: 150 - 230 mm
- Bohrungsdurchmesser: 25 mm / 52 mm
- Werkzeugbreite: 25 mm / 40 mm
- Radius: 0,5 - 2,0 mm / 1,0 - 2,0 mm
- Schneidmaterial: CVD verstärkt / Naturdiamant

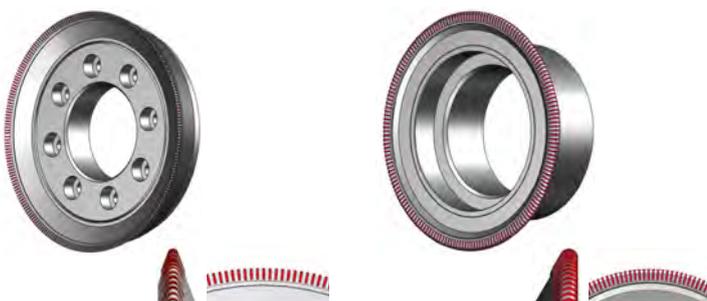
Ausführung der Diamant-Formrolle mit beidseitigem Radius:



Für alle KAPP NILES Baureihen

- Durchmesserbereich: 80 - 230 mm
- Bohrungsdurchmesser: 25 mm / 52 mm
- Werkzeugbreite: 25 mm / 40 mm
- Radius: 0,5 - 2,0 mm / 1,0 - 2,0 mm
- Schneidmaterial: CVD verstärkt / Naturdiamant

Ausführung als Sonderprofil:



Für alle Profilschleifmaschinen

- Durchmesserbereich: 50 - 230 mm
- Radius: 0,1 - 3,0 mm
- Schneidmaterial: CVD verstärkt / Naturdiamant